

## Polifil® Nylon 930L-33GF

33% из стекловолокна

Polyamide 6

The Plastics Group

### Описание материалов:

Polifil® GFN/MRN 6 reinforced series of compounds provide good heat and dimensional stability. These have been found useful in industrial clamp components as well as bearings. Standard processing techniques are applicable. Use this information as a guide to aid you in selecting the proper resin for your application. TPG will custom compound and fine-tune our formulations for your application.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая термическая стабильность		
Используется	Подшипники		
	Затворы		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.1	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	159	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	2.0	%	
Break, 23°C	3.0	%	
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	207	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (23°C, 12.7 mm)	0.452	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	216	°C
1.8 MPa, Unannealed	210	°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	249	°C
Средняя температура	271	°C
Передняя температура	282	°C
Температура сопла	282	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 293	°C
Температура формы	37.8 to 93.3	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 to 0.517	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

