

## Infino GW-1041

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino GW-1041 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: rohs compliant.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100289932		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.62 to 0.75	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.67 to 0.82	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1800	MPa	ASTM D638
--	1900	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	59.0	MPa	ASTM D638
Break	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	110	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	1800	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2160	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	70.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	61	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	670	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	540	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	112	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	138	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	260 to 270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	98.1	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

