

## MAJORIS ET280

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

ET280 is a natural 20% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

ET280 has been developed especially for automotive interior parts that require excellent balance between the impact strength and stiffness.

The product is available in natural (ET280) and black (ET280 - 8229) but other colours can be provided on request.

### APPLICATIONS

Consoles

Door panels and pockets

Handles

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
Используется	Ручка Автомобильные внутренние детали		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90 - 1.3	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	29.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	116	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	69.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ISO 306/A
--	75.0	°C	ISO 306/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость	HB	UL 94	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

