

AVP™ KLL10FR

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ KLL10FR is a Polycarbonate (PC) product filled with 10% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Applications of AVP™ KLL10FR include electrical/electronic applications, appliances and automotive.

Characteristics include:

- Flame Rated
- Eco-Friendly/Green
- Flame Retardant
- Good Toughness
- High Strength

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Переработанное содержание | Да | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Хорошая прочность | | |
| | Высокая жесткость | | |
| | Высокая прочность | | |
| Используется | Компоненты прибора | | |
| | Автомобильные Приложения | | |
| | Коммуникационные приложения | | |
| | Электрические детали | | |
| Номер файла UL | E134027 | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.28 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.30 to 0.50 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3100 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.18 mm) | 62.1 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.18 mm) | 15 | % | ASTM D638 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль ³ (3.18 mm, 50.8 mm Span) | 3170 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.18 mm, 50.8 mm Span) | 103 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 110 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm) | 138 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.10 mm | V-0 | | |
| 3.00 mm | 5VA | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 6.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 16 | hr | |
| Задняя температура | 282 to 293 | °C | |
| Средняя температура | 288 to 316 | °C | |
| Передняя температура | 288 to 316 | °C | |
| Температура сопла | 288 to 316 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 304 to 332 | °C | |
| Температура формы | 82.2 to 116 | °C | |
| Back Pressure | 0.345 to 1.38 | MPa | |

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

