

ISPLEN® PR 295 C1M

Polypropylene Random Copolymer

REPSOL

Описание материалов:

ISPLEN® PR 295 C1M is a polypropylene random copolymer with a very high fluidity intended for injection moulding of transparent thin walled articles. It is characterised by good flow properties that facilitates an easy mould filling and very short cycle times. Due to the specific crystalline structure it exhibits a high toughness at ambient temperatures and high dimensional stability.

The resin exhibits an excellent balance of properties: clarity, stiffness, impact strength and processability

TYPICAL APPLICATIONS

ISPLEN® PR 295 C1M is widely applied for the high speed production of thin-walled articles such as:

Houseware containers (square and cylindrical shape).

Transparent boxes and crates for domestic and professional storage.

Thin wall containers for foodstuffs: yoghurt, dairy products, fast food, candies, sauces...

Technical appliances: furniture, toys, kitchen equipment...

Recommended melt temperature range from 210 to 250°C. Processing conditions should be optimised for each production line.

Главная Информация

Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Кристаллический Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хорошая стабильность размеров Хорошая ударпрочность Хорошая плавность Хорошая технологичность Хорошая жесткость Высокая четкость Высокий поток Сверхвысокая прочность 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Контейнеры Ящики Пищевые контейнеры Мебель Товары для дома Тонкостенные контейнеры Тонкостенные детали Игрушки 		
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	1050	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 250	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

