

Hostaform® EC141SXF 10/9022

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Hostaform® acetal copolymer grade EC141SXF 10/9022 is a conductive grade modified to resist deterioration from aggressive fuel blends. Hostaform® EC141SXF 10/9022 has been developed to dissipate static electricity from fuel handling systems. Hostaform® EC141SXF 10/9022 has been specially formulated for laser welding applications.

Please note Hostaform® EC141SXF 10/9022 has special processing considerations to ensure static dissipation properties. Use minimum back pressure and slowest screw speed possible in retracting screw during cooling portion of cycle. Large gate size (>2 mm) recommended. Pneumatic conveying of material long distances is not recommended.

Главная Информация			
Характеристики	Проводимость		
	Сополимер		
	Лазерная сварка		
	Топливное сопротивление		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	58.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	11	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture	17	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	3000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1e
-30°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1e
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1e
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	170	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Соппротивление громкости	3.0E+2	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	175 - 185	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	80 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow		
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 185 to 195°C Manifold Temperature: 190 to 200°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

