

## Polytron® P40B07

40% длинное стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

A chemically coupled 40% LGF reinforced black PP, heat stabilized, UV stabilized for injection moulding applications.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	УФ-стабилизатор			
Характеристики	Химическая муфта			
	Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка	Flow	0.12	%	ASTM D955
	--	0.12	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	10000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Yield)	120	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2	
Флекторный модуль	8200	MPa	ASTM D790, ISO 178	
Flexural Strength	190	MPa	ASTM D790, ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность			ISO 179	
-30°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	
23°C	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	
Зубчатый изод Impact (23°C)	190	J/m	ASTM D256	

Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	156	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	168	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
Воспламеняемость	22	mm/min	FMVSS 302
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	190 - 220	°C	
Средняя температура	200 - 225	°C	
Передняя температура	205 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 65.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	МПа	
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	МПа	
Back Pressure	0.350 - 0.700	МПа	
Screw Speed	60 - 90	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

