

## LNP™ VERTON™ NV008E compound

40% длинное стекловолокно

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP VERTON NV008E is a compound based on PC+ABS resin containing 40% Long Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding. Structural.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound PCA-F-7008 EM

Product reorder name: NV008E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая плавность		
Используется	Детали конструкции		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Across Flow : 24 hr	0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.27	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.050	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	20300	MPa	ASTM D638
--	12400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	147	MPa	ASTM D638
Yield	156	MPa	ISO 527-2
Break	147	MPa	ASTM D638
Break	156	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.4	%	ASTM D638
Yield	1.3	%	ISO 527-2
Break	1.4	%	ASTM D638
Break	1.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11000	MPa	ASTM D790

--	11700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	214	MPa	ASTM D790
--	224	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
-40°C	320	J/m	ASTM D256
23°C	300	J/m	ASTM D256
-40°C <sup>2</sup>	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>3</sup>	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	740	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>4</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	14.1	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)			
	131	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Задняя температура	260 to 271	°C	
Средняя температура	271 to 282	°C	
Передняя температура	282 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C	
Температура формы	60.0 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4		

5.

80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

