

Staramide BG4ST43

Стекловолокно

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide BG4ST43 is an Impact Modified and Glass Fiber Reinforced Polyamide 6 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.70 to 0.90	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	6.0	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	101	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	85.0	MPa	
Break	83.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	3.2	%	
Break	4.0	%	
Флекторный модуль ²	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	115	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	31.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	17	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU

-30°C	60	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1A
-40°C	12	kJ/m ²	
-30°C	12	kJ/m ²	
-20°C	14	kJ/m ²	
23°C	18	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1U
-30°C	55	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	205	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	175	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	185	°C	ISO 306/B50
--	186	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : 23 to 60°C	4.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.8E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Tested by E2P)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4 sp=62mm		
4.	80*10*4 sp=62mm		
5.	80*10*4		

6.	80*10*4
7.	120*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

