

## Prime ABS 860 FR

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Primex Plastics Corporation

### Описание материалов:

Prime ABS 860 FR is an ignition resistant ABS with excellent process stability, high practical toughness and heat distortion temperature.

#### Applications:

Prime ABS 860FR may be used for interior applications such as appliance parts, transportation and electronics.

#### Processing:

Prime ABS 860FR has excellent thermoforming characteristics. It is extremely versatile in nearly all thermoforming operations from high volume, multi-station rotary machines to single station and shuttle presses. Pressure forming techniques have also been highly successful. It can be formed on wood, epoxy, ceramic and/or aluminum tools. The forming temperature has a range of 300 - 350°F. For best results the mold temperature should be 150-190°F. In some cases it is necessary to dry the sheet before forming.

#### Finishing:

Prime ABS 860FR can be screwed, drilled, routed, punched and die-cut with conventional tooling. Parts made with Prime ABS 860FR may be joined with machine screws, bolts, nuts, rivets, and spring steel fasteners. Thread-cutting or thread-forming screws are an economical means for securing separate joints. Formed parts may be joined with Methylene Chloride if maximum impact strength is not required. Press and snap techniques and sonic welding may also be used for the bonding of Prime ABS 860FR.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

#### Colors, Textures, Capabilities:

Prime ABS 860FR can be color matched to meet your specific requirements. Prime ABS 860FR is available in thicknesses from .060 - .400. Textures include Calf Grain, HC, RM, Seville, Levant II, FL/HC and Diamond Plate.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность обработки Хорошая прочность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая прочность на растяжение Ударопрочность при низкой температуре		
Используется	Компоненты прибора Электрические детали Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Метод обработки	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	41.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2060	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	54.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Annealed)	82.8	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	92.8	°C	ASTM D1525
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
> 1.50 mm	V-0		
> 2.49 mm	5VB		
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Thermoforming Molding Temperature			
Forming Temperature	149 to 177	°C	
Mold Temperature	66 to 88	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

