

Plenco 01501 (Injection)

Минеральный

Thermoset Polyester

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 01501 is a general purpose, mineral filled granular polyester molding compound, offering excellent arc and track resistance properties, low post shrinkage, and improved mechanical strength values. UL recognized under component file E40654. 01501 is available in gray, blue, or tan color.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231658		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Дуговое сопротивление		
	Электрическое сопротивление следам		
	Низкое сжатие		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Серый		
	Синий		
	Коричневый, желтый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.87	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.82	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.91	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.24	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	65		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	47.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9730	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.9	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	150	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	21.8	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	20	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	182	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	170	°C	ASTM D794
CLTE-Поток	4.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	6.6E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	12	kV/mm	ASTM D149
-- 2	10	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.027		ASTM D150
Дуговое сопротивление	187	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	600	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.04% Heat Resistance, ASTM D794: 170°C Drop Ball Impact, PLENCO Method: 133 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый размер снимка	20 - 80	%
Задняя температура	49.0 - 71.0	°C
Передняя температура	85.0 - 93.0	°C
Температура обработки (расплава)	93.0 - 100	°C
Температура формы	163 - 182	°C
Давление впрыска	6.20 - 11.0	МПа
Back Pressure	0.300	МПа
Screw Speed	< 60	rpm
Подушка	3.00	mm

Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-6 sec

NOTE	
1.	Method A (short time)
2.	Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

