

## Ultramid® 8202 HS BK-102

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid 8202 HS BK-102 is an unreinforced, heat stabilized, pigmented black, low viscosity, general purpose injection molding PA6 exhibiting excellent fluidity for filling thin sections. It possesses the combination of strength, stiffness and toughness properties as well as excellent chemical, thermal and abrasion resistance. The heat stabilizer system extends its retention of properties at elevated temperatures.

#### Applications

Ultramid 8202 HS BK-102 is generally recommended for applications such as drapery hardware, gears, fittings, furniture casters, bearings, handles, clips and fasteners.

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Общее назначение			
	Хорошая стойкость к стиранию			
	Хорошая химическая стойкость			
	Хороший поток			
	Хорошая жесткость			
	Хорошая прочность			
	Хорошая прочность			
	Стабилизация тепла			
	Гомополимер			
	Низкая вязкость			
Средняя термостойкость				
Используется	Подшипники			
	Крепежные детали			
	Фитинги			
	Мебель			
	Шестерни			
Ручки				
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183

Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.2	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.6	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.6	--	%	ISO 62
Saturation	9.5	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	9.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.7	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.7	--	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	119	--		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	3100	970	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	85.0	36.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	4.0	16	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	50	> 100	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	25	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	2830	--	МПа	ASTM D790
23°C	2650	770	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	108	35.0	МПа	ASTM D790
23°C	90.0	25.0	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	3.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179
Зубчатый изод Impact				
23°C	55	--	J/m	ASTM D256
-40°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	5.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				

0.45 MPa, Unannealed	178	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	8.3E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
6.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	V-2	--	
1.50 mm	V-2	--	
3.00 mm	V-2	--	
6.00 mm	V-2	--	

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	240 to 285	°C
Температура формы	65.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

