

Next Nylon 6 Prime Series NX-01ABK

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Un Filled Black Compound

Product Applications

Generally recommended for drapery hardware, gears, fitting, furniture casters, bearings & thin parts

Benefits

it possesses a combination of strength, stiffness, toughness properties as well as excellent heat resistance.

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая жесткость Хорошая прочность Высокая термостойкость			
Используется	Подшипники Фитинги Шестерни Тонкостенные детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.3	--	%	
Across Flow	1.3	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.0	--	%	
Saturation ¹	9.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	95	--		
R-Scale	120	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	--	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение	80.0	--	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	65	--	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2900	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	105	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	49	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	180	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	80.0	--	°C	
Температура плавления	222	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	38	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		
3.20 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.710 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.710 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	240 to 250		°C	
Средняя температура	250 to 260		°C	

Передняя температура	260 to 270	°C
Температура формы	65.0 to 85.0	°C

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat