

NORYL™ PKN4752 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. High Heat. Translucent with yellow tint in natural color. FDA compliant. Extrusion and Injection Molding. Typical applications include High Performance Food Packaging, Electronics and Healthcare Packaging.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Теплостойкость, высокая | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Пищевая упаковка | | |
| Рейтинг агентства | FDA не рассчитан | | |
| Внешний вид | Полупрозрачный Натуральный цвет | | |
| Метод обработки | Экструзионный лист | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.08 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.60 - 0.90 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 3010 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 86.2 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 73.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ³ | | | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 15 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | | | ASTM D790 |
| 100mm span ⁴ | 2950 | MPa | ASTM D790 |
| 50.0mm span ⁵ | 3150 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | | | ASTM D790 |
| Yield, 50.0mm span ⁶ | 145 | MPa | ASTM D790 |
| Yield, 100mm span ⁷ | 137 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 32 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 6.55 | J | ASTM D3763 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, unannealed, 3.20mm | 161 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, unannealed, 3.20mm | 151 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, unannealed, 6.40mm | 152 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 174 | °C | ASTM D1525 ⁸ |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ASTM E831 |
| Flow: -40 to 40°C | 6.3E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral: -40 to 40°C | 5.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 71.1 - 82.2 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 2.0E-4 | % |
| Зона цилиндра 1 темп. | 204 - 227 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 216 - 238 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 238 - 266 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 238 - 266 | °C |
| Температура адаптера | 238 - 266 | °C |
| Температура расплава | 266 - 277 | °C |
| Температура матрицы | 238 - 266 | °C |

Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 8 hrs Roll Stack Temp - Bottom: 104 - 121 °C Roll Stack Temp - Middle: 104 - 121 °C Roll Stack Temp - Top: 104 - 121 °C

NOTE

- | | |
|----|---------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | 2.6 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.6 mm/min |
| 8. | □□ В (120°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

