

Retpol® C3 200 TF HS

20% тальк

Polypropylene Copolymer

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

Propak C3 200 TF HS is a 20% talc filled copolymer polypropylene compound. It is a low to medium flow injection moulding grade developed for rigid components and is manufactured in accordance with Australian Standard AS 2070, "Plastic Materials for Food Contact Use". The ingredients used in this formulation are referenced in the US Code of Federal Regulations, Volume 21.

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Сополимер | | |
| | Приемлемый пищевой контакт | | |
| | Низкий поток | | |
| Используется | Затворы | | |
| | Товары для дома | | |
| Рейтинг агентства | Как 2070-1999 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 4.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 1.0 to 1.4 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm) | 86 | | ASTM D785 |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shore D, 3.00 mm | 73 | | |
| Shore D, 15 sec, 3.00 mm | 65 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm) | 25.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm) | 50 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (3.00 mm) | 2200 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.00 mm) | 55 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.00 mm) | 900 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm | 118 | °C | |
| 1.8 МПа, Unannealed, 3.00 mm | 60.0 | °C | |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm) | 8.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 to 120 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 10 | % |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 260 | °C |
| Температура формы | 20.0 to 60.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat