

# Sarlink® TPE ML-1640B BLK X (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

## Описание материалов:

Sarlink ML-1640B BLK X is a general purpose TPE designed for automotive interior applications. This is a low hardness, medium density grade suitable for injection molding. This high flow TPE exhibits improved moldability and surface appearance.

Главная Информация			
Характеристики	Защита от солнечного света Средняя степень жидкости Заполнение Твердость, низкая Промежуточная плотность Ультрафиолетовое поглощение		
Используется	Шайба Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Универсальный		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shore A, 1 second, injection molding	43		ISO 868
Shore A, 5 seconds, injection molding	41		ISO 868
Shore A, 15 seconds, injection molding	39		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	0.840	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	1.26	MPa	ISO 37
Tensile Stress <sup>2</sup>			ISO 37
Transverse flow: Fracture	5.70	MPa	ISO 37

Flow: Fracture	4.30	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ISO 37
Transverse flow: Fracture	980	%	ISO 37
Flow: Fracture	820	%	ISO 37
Tear Strength <sup>4</sup>			ISO 34-1
Transverse flow	16	kN/m	ISO 34-1
Flow	18	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>5</sup>			ISO 815
23°C, 22 hr	16	%	ISO 815
70°C, 22 hr	33	%	ISO 815
90°C, 70 hr	61	%	ISO 815
125°C, 70 hr	90	%	ISO 815
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе <sup>6</sup>			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	23	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	33	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	0.96	%	ISO 188
Flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	3.0	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	22	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	33	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 125°C, 168 hr	2.3	%	ISO 188
Flow: 100% strain 125°C, 168 hr	7.5	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха <sup>7</sup>			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	11	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	15	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	27	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	18	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе			ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr <sup>8</sup>	2.5		ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr <sup>9</sup>	3.0		ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr <sup>10</sup>	0.30		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr <sup>11</sup>	1.8		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr <sup>12</sup>	1.4		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr <sup>13</sup>	0.90		ISO 188
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Видимая вязкость (200°C, 206 sec <sup>-1</sup> )	122	Pa·s	ASTM D3835

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ксеноновый атмосферомер			SAE J1885
Delta E - 1250 kJ	0.750		SAE J1885
Delta E - 2500 kJ	0.800		SAE J1885

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

#### Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

#### NOTE

1.	Type 1, 510mm/min
2.	Type 1, 510mm/min
3.	Type 1, 510mm/min
4.	B method, right angle specimen (without cut), 510mm/min
5.	Type a
6.	Type 1
7.	Type 1
8.	5 sec
9.	15 sec
10.	1 sec
11.	15 sec
12.	5 sec
13.	1 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

