

## RAMOFIN PPH106

Polypropylene Homopolymer

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

POLYPROPYLENE WITH MOLIBDENIUM FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

| Главная Информация                  |                             |                   |                       |
|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------|
| Добавка                             | Смазка дисульфида молибдена |                   |                       |
| Характеристики                      | Смазка                      |                   |                       |
| Метод обработки                     | Литье под давлением         |                   |                       |
| Физический                          | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Удельный вес                        | 0.930                       | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183   |
| Массовый расход расплава (MFR)      |                             |                   |                       |
| 230°C/2.16 kg                       | 6.0                         | g/10 min          | ASTM D1238            |
| 230°C/2.16 kg                       | 12                          | g/10 min          | ISO 1133              |
| Формовочная усадка                  |                             |                   |                       |
| Flow                                | 1.4 - 1.6                   | %                 | ASTM D955             |
| --                                  | 1.4 - 1.6                   | %                 | ISO 2577              |
| Твердость                           | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Твердость Роквелла                  |                             |                   |                       |
| Class r                             | 95                          |                   | ASTM D785             |
| R scale                             | 95                          |                   | ISO 2039-2            |
| Механические                        | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Прочность на растяжение             |                             |                   |                       |
| Yield                               | 35.0                        | MPa               | ASTM D638             |
| Yield                               | 40.0                        | MPa               | ISO 527-2             |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 80                          | %                 | ASTM D638, ISO 527-2  |
| Флекторный модуль                   | 1500                        | MPa               | ASTM D790, ISO 178    |
| Flexural Strength                   | 45.0                        | MPa               | ASTM D790, ISO 178    |
| Воздействие                         | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Зубчатый изод Impact                |                             |                   |                       |
| 23°C                                | 50                          | J/m               | ASTM D256             |
| 23°C                                | 2.5                         | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180               |
| Тепловой                            | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Температура отклонения при нагрузке |                             |                   |                       |
| 0.45 MPa, not annealed              | 105                         | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed               | 68.0                        | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/A |

|                              |                             |                          |                         |
|------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Температура плавления        | 165                         | °C                       | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| <b>Воспламеняемость</b>      | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b>  |
| Огнестойкость (3.00 mm)      | HB                          |                          | UL 94                   |
| <b>Инъекция</b>              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                         |
| Задняя температура           | 190 - 220                   | °C                       |                         |
| Средняя температура          | 200 - 225                   | °C                       |                         |
| Передняя температура         | 205 - 230                   | °C                       |                         |
| Температура формы            | 30.0 - 65.0                 | °C                       |                         |
| Давление впрыска             | 70.0 - 105                  | MPa                      |                         |
| Удерживающее давление        | 35.0 - 70.0                 | MPa                      |                         |
| Back Pressure                | 0.350 - 0.700               | MPa                      |                         |
| Screw Speed                  | 60 - 90                     | rpm                      |                         |
| <b>Инструкции по впрыску</b> |                             |                          |                         |

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

