

## TARONYL G4

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

PPO 20% glass fibres reinforced, low shrinkage, very high thermal and electrical resistance, very good water resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
	Низкое сжатие		
	Низкий или не впитывающий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20 - 1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.50 - 0.70	%	Internal method
Flow direction	0.30 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.060	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.14	%	ISO 62
Скорость поглощения воды-Насыщенность (100°C)	0.32	%	ISO 62
Reinforcement Content <sup>1</sup> (750°C)	20	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>			ISO 178
23°C	6000	MPa	ISO 178
60°C	5200	MPa	ISO 178
90°C	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	140	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-25°C	78	J/m	ASTM D256

23°C	80	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	130	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	138	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
2.00 mm	23	kV/mm	IEC 60243-1
3.00 mm	17	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная	2.90		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	225	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	100 - 120	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Pre-heat Temperature: 100 to 110°C Pre-heat Time: 3 hrs			
<b>NOTE</b>			
1.	1 hr		
2.	1.0 mm/min		
3.	1.0 mm/min		
4.	120°C/hr		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

