

THERMOLAST® K TC4PCN (Series: AD/PA/CS)

Thermoplastic Elastomer

KRAIBURG TPE

Описание материалов:

The AD/PA/CS Series is your material solution for applications with excellent adhesion to PA as well as outstanding compression set. The compounds are available in natural and black colors.

Typical applications

Fastenings

Grommets

Membranes

Seals

Material advantages

Easy coloring (compounds in natural colors)

Excellent compression set

Insert molding possible

UL 94 HB listed

Главная Информация			
UL YellowCard	E214822-586867		
Характеристики	Хорошая адгезия		
	Хорошая цветность		
Используется	Крепежные детали		
	Прокладки		
	Мембраны		
	Уплотнения		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	39		ISO 7619
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹ (Yield)	2.50	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении ² (Break)	300	%	ISO 37
Tear Strength ³	9.0	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ⁴			ISO 815
	23°C, 72 hr	14	%
	70°C, 24 hr	31	%
	100°C, 24 hr	43	%

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Адгезия к PA6	8.0	kN/m	Renault D41/1916
---------------	-----	------	------------------

Адгезия к PA66	5.0	kN/m	Renault D41/1916
----------------	-----	------	------------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Задняя температура	230 to 245	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	250 to 260	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	260 to 270	°C
----------------------	------------	----

Температура формы	40.0 to 60.0	°C
-------------------	--------------	----

Давление впрыска	20.0 to 100	MPa
------------------	-------------	-----

Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
---------------	--------------	-----

NOTE

1. Type S2, 200 mm/min
2. Type S2, 200 mm/min
3. Method Bb, Angle (Nicked)
4. Method A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

