

LNP™ STAT-KON™ EX12310C compound

10% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP STAT-KON EX12310C is an Electrical Conductive thermoplastic compound featuring Electrostatic Discharge (ESD) Safe performance based on a unique Ultra Clean Polyetherimide resin reinforced with 10% carbon fiber. This compound provides good stiffness, dimension stability and has extremely high level of cleanliness for the most demanding applications in the Hard Disk Drive and Semiconductor Industry. A unique feature of this material is its low C18-C40 hydrocarbons and this compound is manufactured using the LNP Clean Compounding Solution (CCS) Technology.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101997197		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Чистота/Высокая чистота		
	Электропроводящий		
	Защита от ЭСП		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая жесткость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (367°C/6.6 kg)	31	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	9170	MPa	ASTM D638
--	8980	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ³	158	MPa	ASTM D638
Break	156	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	2.4	%	ASTM D638
Break	2.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	8140	MPa	ASTM D790

-- ⁶	8410	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	225	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁷	224	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	3.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	197	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	201	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831
Flow : 40 to 120°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 40 to 120°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	5.1E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.600 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	330 to 380	°C	
Средняя температура	340 to 380	°C	
Передняя температура	345 to 380	°C	
Температура сопла	345 to 380	°C	
Температура обработки (расплава)	350 to 380	°C	
Температура формы	135 to 165	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	Molded		
2.	5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		

4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4 mm, Cut
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat