

Miramid® VE30C

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® VE30C is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® VE30C are:

Chemical Resistant

Crystalline

Fast Molding Cycle

Good Stiffness

Mold Release Agent

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Construction Applications

Electrical/Electronic Applications

Housings

| Главная Информация | |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |
| Добавка | Пресс-форма |
| Характеристики | Кристаллический Цикл быстрого формования Топливная устойчивость Хороший поток Хорошая стабильность Хорошая жесткость Устойчивость к смазке Высокая жесткость Маслостойкий Устойчивость к растворителям |
| Используется | Автомобильные Приложения Строительные материалы Электрическое/электронное применение Инженерные детали Корпуса Машина/механические детали Электропитание/другие инструменты Спортивные товары |

| | |
|----------------------|-----------------------------------------------------|
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) |
| | Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) |
| | Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) |

| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------------|-------|-----------|------------------------|----------------------------------|
| Плотность | 1360 | -- | kg/m ³ | ISO 1183 ¹ |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg) | 40.0 | -- | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 ² |
| Saturation | 6.3 | -- | % | |
| Equilibrium | 1.7 | -- | % | |
| Номер вязкости | 145 | -- | cm ³ /g | ISO 307, 1157, 1628 ³ |

| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|-------|-----------|-------------------|------------------------|
| Модуль растяжения | 9000 | 6000 | MPa | ISO 527-2 ⁴ |
| Tensile Stress (Break) | 175 | 110 | MPa | ISO 527-2 ⁵ |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | 6.0 | % | ISO 527-2 ⁶ |
| Растяжимый ползучий модуль (1000 hr) | 3200 | -- | MPa | ISO 899-1 |
| Флекторный стресс ⁷ | 250 | 150 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------|-------|-----------|-------------------|--------------------------|
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA ⁸ |
| -30°C | 11.0 | -- | kJ/m ² | |
| 23°C | 12.0 | 21.0 | kJ/m ² | |
| Ударная сила Шарпи | | | | ISO 179/1eU ⁹ |
| -30°C | 55.0 | -- | kJ/m ² | |
| 23°C | 85.0 | 100 | kJ/m ² | |

| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|-------|-----------|-------------------|------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | | ISO 75-2 ¹⁰ |
| 0.45 MPa | 215 | -- | °C | |
| 1.8 MPa | 205 | -- | °C | |
| Температура плавления (DSC) | 220 | -- | °C | ISO 3146 |

| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|---------|-----------|-------------------|-------------------------|
| Сопротивление громкости | 1.0E+13 | 1.0E+10 | ohms-m | IEC 60093 ¹¹ |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.50 | 6.00 | | IEC 60250 |

| | | | |
|---------------------------------|-------|------|-------------------------|
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.020 | 0.20 | IEC 60250 ¹² |
|---------------------------------|-------|------|-------------------------|

| | | | |
|----------------------------|-----|----|-------------------------|
| Comparative Tracking Index | 550 | -- | IEC 60112 ¹³ |
|----------------------------|-----|----|-------------------------|

| Иньекция | Сухой | Единица измерения |
|----------|-------|-------------------|
|----------|-------|-------------------|

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 260 to 290 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 80.0 to 120 | °C |
|-------------------|-------------|----|

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7. Typical values for uncoloured product at 23°C
8. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
13. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

