

NORYL™ SE1GFN3 resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

GR 30%. 275F (135C) DTUL. UL94 V-1 rated. Halogen free flame retardant. For electrical construction market.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-237105	E207780-228591	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Область архитектурного применения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	121	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	7790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	96	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	135	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический			
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.15		ASTM D150
60 Hz	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	2.0E-3		ASTM D150
60 Hz	2.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление⁵	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость			
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-1		UL 94
5.99 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863
Иньекция			
Температура сушки	110 - 121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%	
Задняя температура	266 - 316	°C	
Средняя температура	277 - 321	°C	
Передняя температура	288 - 327	°C	
Температура сопла	299 - 327	°C	
Температура обработки (расплава)	299 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	20 - 100	rpm	

NOTE

1.	Type 1, 5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

