

CABELEC® XS6115

Стекловолокно

High Density Polyethylene

Cabot Corporation

Описание материалов:

CABELEC® XS6115 is a conductive compound based on conductive carbon black and glass fibre dispersed in a modified high density polyethylene resin. Its electrical and mechanical properties are permanent and are not dependent on atmospheric conditions.

CABELEC® XS6115 is designed for injection moulding applications. It is recommended for product handling applications where freedom from the hazard of electrostatic discharge is necessary, such as handling of explosive powders and liquids, pigments or electronic components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий		
Используется	Электрическое/электронное применение Упаковка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.22	g/cm ³	Internal Method
Массовый расход расплава (MFR) ²			ISO 1133
190°C/10.0 kg	2.0	g/10 min	
190°C/21.6 kg	11	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток ³	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ⁴ (Shore D, 15 sec)	66		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ⁵			ISO 527-2
Yield	39.0	MPa	
Break	36.0	MPa	
Растяжимое напряжение ⁶ (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ⁷	2790	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ⁸ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁹ (1.8 МПа, Unannealed)	92.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения ¹⁰	120	°C	ISO 306/A

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹¹	1.5E+2	ohms	Internal Method
Сопротивление громкости ¹²	24	ohms-cm	Internal Method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	225	°C
Средняя температура	225	°C
Передняя температура	225	°C
Температура сопла	255	°C
Температура формы	45.0	°C

NOTE

1.	CTM E023
2.	CTM E005
3.	CTM E047
4.	CTM E030
5.	CTM E041
6.	CTM E041
7.	CTM E040A
8.	CTM E044A
9.	CTM E038
10.	CTM E039
11.	CTM E042E
12.	CTM E043B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

