

Kingfa JH960 6111

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa JH960 6111 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa JH960 6111 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Strong adhesion

high liquidity

chemical resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Tools

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225747		
Характеристики	Хорошая адгезия		
	Высокая яркость		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Сопротивление гидролизу		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	55.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-10°C, 3.20 mm	380	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	19	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
	V-0		
1.60 mm	5VB		UL 94
	V-0		
3.20 mm	5VA		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	220 - 250	°C	
Средняя температура	230 - 255	°C	
Передняя температура	235 - 265	°C	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	
Инструкции по впрыску			
Processing Temperature Limit: 270°C Injection Speed: 50 to 80%			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		

4.

2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

