

## SUMIKASUPER® LCP E6406

Углеродное волокно

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

### Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Проводящий</p> <p>Низкая вязкость</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокотемпературная прочность</p> <p>Свариваемый</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая теплостойкая производительность старения</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электроприборы</p> <p>Инженерные аксессуары</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Контейнер для еды</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.030	%	ASTM D955
Transverse flow	0.51	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	151	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль	17800	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	162	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Незубчатый изод Impact	330	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	287	°C	ASTM D648

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Machine Direction: 0.3 mils/inMold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Transverse Direction: 5.1 mils/in

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	300 - 320	°C
Средняя температура	320 - 350	°C
Передняя температура	340 - 370	°C
Температура сопла	340 - 370	°C
Температура формы	70.0 - 160	°C
Давление впрыска	78.0 - 157	МПа
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	20.0 - 39.0	МПа
Back Pressure	0.980 - 4.90	МПа
Screw Speed	50 - 100	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat