

LNP™ LUBRICOMP™ RFN16SXZ compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* RFN16SXZ is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber, 5% MOS2. Added features of this material include: Heat Stabilized, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4216 HS

Product reorder name: RFN16SXZ

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|--|-------------------|----------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| | Смазка дисульфида молибдена (5%) | | |
| Характеристики | Хорошая износостойкость | | |
| | Стабилизация тепла | | |
| | Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.41 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow : 24 hr | 0.30 | % | ASTM D955 |
| Across Flow : 24 hr | 1.3 | % | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Flow : 24 hr | 0.28 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.65 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.1 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 10700 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 9900 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break | 161 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 163 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break | 2.8 | % | ASTM D638 |
| Break | 3.0 | % | ISO 527-2 |

| | | | |
|--|-----------------------------|---|------------------------|
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 8410 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 9800 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- | 247 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 255 | MPa | ISO 178 |
| Коэффициент трения | | | |
| vs. Itself - Dynamic | 0.43 | | ASTM D3702 Modified |
| vs. Itself - Static | 0.49 | | |
| Коэффициент износа-Шайба | | | |
| | 159 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 80 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 870 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 58 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 9.20 | J | ASTM D3763 |
| -- | 2.30 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 261 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 249 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴ | 220 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 3.1E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 3.2E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 6.3E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 to 0.25 | % | |
| Задняя температура | 266 to 277 | °C | |
| Средняя температура | 282 to 293 | °C | |
| Передняя температура | 293 to 304 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 282 to 304 | °C | |
| Температура формы | 93.3 to 110 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |

| | | |
|-------------|----------|-----|
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |
|-------------|----------|-----|

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat