

## LNP™ LUBRICOMP™ DEL36P compound

30% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* DEL36P is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features include: Internally Lubricated, Exceptional Processing.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DCL-4036 EP

Product reorder name: DEL36P

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая технологичность Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	22100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	148	MPa	
Break	148	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	1.3	%	
Break	1.5	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	15400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>			ISO 178
-- <sup>3</sup>	179	MPa	
-- <sup>4</sup>	177	MPa	
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.55		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве <sup>5</sup>	1.5	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	9.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	130	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	5.3E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	2 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

