

LNP™ LUBRICOMP™ DEL36P compound

30% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DEL36P is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features include: Internally Lubricated, Exceptional Processing.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DCL-4036 EP

Product reorder name: DEL36P

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая технологичность Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	22100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	148	MPa	
Break	148	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	1.3	%	
Break	1.5	%	
Флекторный модуль ¹	15400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
-- ³	179	MPa	
-- ⁴	177	MPa	
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.55		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ⁵	1.5	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	9.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод ударная прочность ⁶ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁷ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	130	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	5.3E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | Yield |
| 4. | Break |
| 5. | 2 mm/min |
| 6. | 80*10*4 |
| 7. | 80*10*4 |
| 8. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

