

## RTP 1300 TFE 30 SI 2

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

### Описание материалов:

PTFE & Silicone Lubricated

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (30%) Силиконовая смазка (2%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.3	%	ASTM D955
Moisture Content	0.040	%	
Primary Additive	30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	44.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0 to 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	210	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	127	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	307 to 329	°C	
Температура формы	135 to 177	°C	

Давление впрыска

68.9 to 103

MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat