

Borcom™ WE007AE

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Borcom WE007AE is a polypropylene microcomposite intended for injection moulding. The product is available in natural colour. This material has an excellent balance between impact strength and stiffness and gives a good surface quality.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Жесткий, хороший Хорошая ударопрочность Перерабатываемые материалы Устойчивость к царапинам Отличный внешний вид		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.925	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/10)	36.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	25.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	150	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	170	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	89.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	134	°C	ISO 306/A50
--	47.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	6.5E-5	cm/cm/°C	Internal method
Melt Energy	80.0	kJ/kg	ISO 11357
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 - 280	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	

Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 to 80°C Back pressure: low to medium Screw speed: low to medium Flow front speed: 100 to 200 mm/s

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

