

Celanex® 1600USFDA

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 1600USFDA is a high molecular weight grade of unreinforced polybutylene terephthalate for use in US FDA applications that can be used in both extrusion and injection molding applications.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая Молекулярная масса		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	8.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.8 - 2.0	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Flow	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	72		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	55.2	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	33.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
50% strain	28.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			
Yield	5.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	200	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2/1A/50

Флекторный модуль (23°C)	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	210	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	154	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	54.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	16	kV/mm	ASTM D149
--	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.20		ASTM D150
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	1.0E-3		ASTM D150
100 Hz	1.4E-3		IEC 60250

1 MHz	0.021		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.75 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20 - 50	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	65 - 93	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat