

Hanwha Total PP SH53C

Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

SH53C is a polypropylene that displays improved heat resistance and dimensional stability when compared to other high gloss PP brands. Often, other high gloss brands have the gloss but a much lower resistance to thermal strain, unsuitable for use in electric heating equipment. This grade is popularly used in high-temperature electric heating equipment.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222949		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Подсветка Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Устойчивость к царапинам Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Долговечность Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Электроприборы Товары для дома Контейнер для еды Товары для ванной комнаты		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.0 - 1.3	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	35.3	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	3330	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	41	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	142	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	170 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	180 - 210	°C	
Температура сопла	180 - 210	°C	
Температура формы	50.0 - 70.0	°C	
Давление впрыска	39.2 - 68.6	МПа	
Back Pressure	0.490 - 1.96	МПа	

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 40 to 70 %

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat