

PLUSTEK PA201

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

HIGH VISCOSITY POLYAMIDE 66 FOR EXTRUSION APPLICATIONS.

Главная Информация			
Характеристики	Вязкость, высокая		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.3 - 1.7	%	ASTM D955
--	1.3 - 1.7	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	2.5	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	2.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	90.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	120	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	200	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	265	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	31	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	280 - 300	°C
Передняя температура	285 - 310	°C
Температура формы	65.0 - 110	°C
Давление впрыска	70.0 - 125	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

