

POCAN® BF 4235 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PBT, 30 % glass fibers, injection molding, flame retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-101061124	E245249-522386	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.66		
Плотность (23°C)	1.66	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	24.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm ¹	1.1	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 250°C, 2.00mm ³	0.40	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
	0.40		
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
	0.10		
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	93.0	ml/g	ISO 1628

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	210	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	10900	MPa	ASTM D638
23°C	11000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	133	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	135	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	1.8	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.1	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль			
			ISO 899-1
1 hr	11000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	10000	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль			
23°C	8550	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	10500	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength			
23°C	209	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	210	MPa	ISO 178/A
Деформация на изгиб (23 °C) ⁷	2.6	%	ISO 178/A
Интервал наполовину			
			IEC 60216
Electric Strength	12.4	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength	9.2	°C	IEC 60216
Tensile Strength	11.7	°C	IEC 60216
Индекс температуры			
			IEC 60216
Electric Strength, 20000 hr	145	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength, 20000 hr	135	°C	IEC 60216
Tensile Strength, 20000 hr	140	°C	IEC 60216
Электролитическая коррозия (23 °C)	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT, GFHMR, 07-110, GF30; ISO 1043-PBT GF FR (17)		ISO 7792
	0.0 - 0.020		
Residual Moisture Content	0.0	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (215°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁸	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.22	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	29	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.90		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-0		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода ⁹	32	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
	4.0 - 8.0		
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

