

LEXAN™ ML6411 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LEXAN ML6411 polycarbonate (PC) siloxane resin, is a high flow opaque injection molding (IM) grade with very low temperature ductility characteristics. This grade offers UL94 V0 @ 1.5mm and 5VA @ 3.0mm flame retardancy based on non-chlorine, non-bromine FR systems. LEXAN ML6411 resin offers excellent processing characteristics with opportunity for shorter IM cycle times compared to standard PC. This product is available in a wide range of opaque colors and is an excellent candidate for a wide range of electrical applications.

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E45329-100058759 | | |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Бром бесплатно | | |
| | Без хлора | | |
| | Ковкий материал | | |
| | Цикл быстрого формования | | |
| | Огнестойкий | | |
| | Хорошая технологичность | | |
| Высокий поток | | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Внешний вид | Непрозрачный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 260°C/2.16 kg | 7.0 | g/10 min | |
| 300°C/1.2 kg | 15 | g/10 min | |
| Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg) | 18.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 to 0.80 | % | Internal Method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.30 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.10 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|--|
| -- ¹ | 2500 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 62.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 62.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 54.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 58.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 5.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 5.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Break ⁵ | 100 | % | ASTM D638 |
| Break | 100 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 2600 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2350 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 95.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 150 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 900 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ⁹ | 15 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹⁰ | 60 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | |
| | 72.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 128 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹¹ | 125 | °C | ISO 75-2/Be |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 114 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 119 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹² | 115 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 134 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹³ |
| -- | 135 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |

| | | | |
|--------------------------|--------|----------|-------------|
| Flow : -40 to 40°C | 7.7E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 5.9E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : -40 to 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec | 100 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 100 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 100 | °C | UL 746 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil) | 27 | kV/mm | ASTM D149 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 2 | | UL 746 |
| Comparative Tracking Index | 250 | V | IEC 60112 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 1 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 3 | | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.50 mm | V-0 | | |
| 2.00 mm | 5VB | | |
| 3.00 mm | 5VA | | |
| 3.00 mm, Testing by SABIC | 5VA | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | IEC 60695-2-13 |
| 1.00 mm | 800 | °C | |
| 2.00 mm | 800 | °C | |
| 3.00 mm | 800 | °C | |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Температура сушки | 90.0 to 100 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 60.0 to 80.0 | °C |
| Задняя температура | 230 to 260 | °C |
| Средняя температура | 250 to 290 | °C |
| Передняя температура | 260 to 300 | °C |
| Температура сопла | 250 to 290 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 300 | °C |

| | | |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 60.0 to 90.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

NOTE

| | |
|-----|------------------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | Type I, 50 mm/min |
| 5. | Type I, 50 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 |
| 10. | 80*10*3 |
| 11. | 120*10*4 mm |
| 12. | 120*10*4 mm |
| 13. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

