

PENTAMID B MK30 H natur

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 30% mineral filled

| Главная Информация | | | | |
|-------------------------------|---|-----------|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Низкий уровень защиты Жесткий, хороший Термическая стабильность | | | |
| Используется | Чехол | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | | |
| Формы | Частицы | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.36 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction | 0.90 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow direction | 0.80 | -- | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 6.5 | -- | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% | | | | |
| RH | 2.1 | -- | % | ISO 62 |
| Номер вязкости | 145 | -- | cm ³ /g | ISO 307 |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 961/30) | 170 | -- | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 4200 | 2200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 75.0 | 50.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 5.0 | 15 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 10 | 15 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| | | | | |
|--|-----------------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 100 kJ/m ² | No Break | | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 195 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 95.0 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления (DSC) | 222 | -- | °C | ISO 3146 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность (1.00 mm) | 29 | -- | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость (1 MHz) | 3.40 | -- | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 550 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | UL 94 |
| 1.60 mm | HB | -- | | UL 94 |
| 3.20 mm | HB | -- | | UL 94 |
| Дополнительная информация | | | | |
| □□ ISO Description: PA6, MHR, 14-040 N, MD30The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357. | | | | |
| □□□□ ISO Description: PA6, MHR, 14-040 N, MD30 | | | | |
| Иньекция | Сухой | | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 3.0 | | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.090 | | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | | % | |
| Задняя температура | 260 - 270 | | °C | |
| Средняя температура | 275 - 290 | | °C | |
| Передняя температура | 275 - 285 | | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 280 | | °C | |
| Температура формы | 80.0 | | °C | |
| Давление впрыска | 70.0 | | MPa | |
| Удерживающее давление | 42.0 | | MPa | |
| Отношение винта L/D | 20.0:1.0 | | | |

Коэффициент сжатия
винта 2.2:1.0 to 2.8:1.0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

