

## PRE-ELEC® ESD 7120

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® ESD 7120 is a static dissipative thermoplastic compound based on ABS. The dissipative property is permanent and built into the polymer chain. PRE-ELEC® ESD 7120 has been developed for injection moulding and for the extrusion of thermoformable mono- or multi-layer sheet. The products made out of PRE-ELEC® ESD 7120 are transparent, washable, reusable and recyclable. Surface resistance values of  $1e8$  ohms (EOS/ESD S11.11-1993, IEC 61340-5-1) can be achieved with optimum processing parameters.

Typical applications include trays, tote bins, crates and technical parts which give permanent ESD protection for the electronics, medical, pharmaceutical and paper handling industries. PRE-ELEC® ESD 7120 can also be used as covers and lids as it is transparent.

Главная Информация	
Характеристики	Перерабатываемые материалы Высокое разрешение
Используется	Электрическое/электронное применение Контейнер Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода Загрузочная коробка
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Flow direction	0.50 - 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	73		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	33.8	MPa	ASTM D638

Yield	34.0	MPa	ISO 527-2
--	22.8	MPa	ASTM D638
4.00 mm	23.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	25	%	ASTM D638
Fracture, 4.00mm	25	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1590	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1600	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 4.00 mm)	2.31	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C, 4.00 mm)	15.8	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	83.9	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, not annealed	84.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648A, ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	87.2	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
--	101	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 4 <sup>4</sup>
--	87.0	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+10	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 - 210	°C	
Температура формы	30.0 - 70.0	°C	
Давление впрыска	75.2 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C	

Зона цилиндра 2 температура.	190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	190	°C

#### Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 190°C

#### NOTE

1.	4 mm thickness
2.	4 mm thickness
3.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
4.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat