

## Sindustris ABS LTR662

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris ABS LTR662 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LTR662 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Clarity

High Hardness

Rigid

Typical applications include:

Business/Office Goods

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокая четкость Высокая твердость Высокая жесткость		
Используется	Бизнес-оборудование Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Pencil Hardness	1H		ASTM D3363
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (3.20 mm)	2750	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm)	57.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	6.0	%	
Break, 3.20 mm	37	%	

Флекторный модуль <sup>4</sup> (6.40 mm)	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (6.40 mm)	92.2	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	59	J/m	
-30°C, 6.40 mm	59	J/m	
23°C, 3.20 mm	120	J/m	
23°C, 6.40 mm	120	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	92.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	86.0	°C	
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания	91.0	%	ASTM D1003
Haze	1.5	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	200 to 220	°C	
Передняя температура	210 to 230	°C	
Температура сопла	210 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	1.0 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	15 mm/min		
5.	15 mm/min		
6.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

