

DURACON® MS-02

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

High Sliding, Molybdenum Disulfide Filled, Wear Resistant

Главная Информация	
Добавка	Смазка дисульфида молибдена
Характеристики	Низкий коэффициент трения Хорошая стойкость к истиранию Смазка
Номер файла UL	E45034
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> POM-MD2

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	64.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	84.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения-Динамический			JIS K7218
-- 1	0.280		JIS K7218
-- 2	0.330		JIS K7218
Color Number	CD9000		
Специфический износ			JIS K7218
-- 3		10 ⁻³ mm ³ /N·km	JIS K7218
-- 4	5.00	10 ⁻³ mm ³ /N·km	JIS K7218

-- ⁵	50.0	10 ⁻³ mm ³ /N·km	JIS K7218
-- ⁶	8.00	10 ⁻³ mm ³ /N·km	JIS K7218

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	4.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	81.0	°C	ISO 75-2/A
---	------	----	------------

Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
---	--	--	-----------------

Flow: 23 to 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	Internal method
------------------	--------	----------	-----------------

Lateral: 23 to 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	Internal method
---------------------	--------	----------	-----------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	2.0E+16	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	3.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	HB		UL 94
---------------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	49.0 - 98.0	MPa
------------------	-------------	-----

Screw Speed	100 - 150	rpm
-------------	-----------	-----

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 5-50mm/s (0.3-3m/min)Molding Cycle:
Injection Holding Pressure: Gate sealing time + alpha
Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

NOTE

1.	vs M90-44, pressure 0.06MPa, 15cm/s
2.	vs C-Steel, pressure 0.98MPa, 30cm/s
3.	vs C-Steel, steel side, pressure 0.98MPa, 30cm/s
4.	vs M90-44, M90-44 side, pressure 0.06MPa, 15cm/s
5.	vs M90-44, material side, pressure 0.06MPa, 15cm/s
6.	vs C-Steel, material side, pressure 0.98MPa, 30cm/s

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

