

## LEXAN™ FST3403 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN FST3403 resin is a high flow PC Copolymer Resin, suitable for injection molding. This halogen-free flame retardant resin is EN45545 R6 HL3 compliant and an ideal candidate for train interior applications (category R6). It also meets requirements of DIN5510-2, NFPA-130 and PN-K-02511 standards. Available in opaque colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Высокая яркость Без галогенов Огнестойкий		
Рейтинг агентства	RU 45545 R6 HL3		
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	77.0	MPa	ASTM D638
Yield	77.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	70.0	MPa	ASTM D638
Fracture	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638

Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	80	%	ASTM D638
Fracture	80	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2500	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	115	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C <sup>9</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C <sup>10</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>11</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>12</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>13</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	130	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>14</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>15</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>16</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>17</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>18</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	80.0	J	ASTM D3763
--	125	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	104	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>19</sup>	105	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>20</sup>	95.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	114	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 <sup>21</sup>

--	115	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Пожарная безопасность уровень опасности-набор требований R6	HL3		EN 45545-2
Теплоотвод, МАНРЕ-50 кВт/м²(3,00 мм)		kW/m²	ISO 5660-1
Токсичность дыма-Цитг (8 мин), 50 кВт/м²(3,00 мм)	0.100		ISO 5659-2
Плотность Дыма			ISO 5659-2
DS-4, 50 kW/m² : 3.00 mm			ISO 5659-2
VOF4, 50 kW/m² : 3.00 mm			ISO 5659-2

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	95.0 - 102	°C
Время сушки	6.0 - 8.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	230 - 260	°C
Средняя температура	240 - 280	°C
Передняя температура	250 - 290	°C
Температура сопла	245 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 290	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*3 sp=62mm

13.	80*10*3 sp=62mm
14.	80*10*3
15.	80*10*4
16.	80*10*3
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4 mm
20.	80*10*4 mm
21.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat