

## Lumiloy® TX5300

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Injection Molding Grade, High Flow PPO/PA Alloy

Description

GF 30% Reinforcement, High Flow, High Heat Resistance

Application

Electric and Electronic parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
	Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (285°C/5.0 kg)	41	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	149	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	6960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Break, 3.20 mm)	203	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	93	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	256	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	241	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	6.0 to 8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	> 0.050	%	

Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	280 to 320	°C
Передняя температура	280 to 320	°C
Температура сопла	285 to 325	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C
Температура формы	50.0 to 100	°C

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat