

Polidan® TUX 100

Crosslinked Polyethylene

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

POLIDAN®TUX 100 is a kind of "SIOPLAS"®"High-density crosslinkable polyethylene produced by the process. It is dedicated to the production of cross-connected pipes of various diameters and wall thicknesses.

POLIDAN®The cross-linked polyethylene pipe produced by TUX 100 has the following excellent properties:-Excellent high temperature resistance
outstanding environmental stress cracking resistance (ESCR) and incision resistance

Excellent chemical resistance

) Outstanding resistance to rapid crack propagation (RCP)

-Excellent long-term load strength

POLIDAN calculated by EXOVA polymer according to ISO 9080®MRS grade of TUX 100. The results significantly exceeded the requirements of MRS level 10.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Crosslinkable</p> <p>Хорошее сопротивление растрескиванию</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Специальные характеристики</p>
Используется	<p>Промышленное применение</p> <p>Трубопроводная система</p> <p>Аксессуары</p> <p>Поставки нефти/газа</p>
Рейтинг агентства	<p>ISO 9080 PE 100</p> <p>ISO/DIS 12162 - MRS 10 Мпа, PE100</p> <p>КТW не Номинальный</p>
Метод обработки	<p>Экструзионная формовка труб</p> <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.953	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) ² (190°C/5.0 kg)	1.3	g/10 min	ISO 1133
Содержание геля ³	> 65	%	EN 579
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1B/1
-40°C	3300	MPa	ISO 527-2/1B/1
23°C	1250	MPa	ISO 527-2/1B/1
100°C	130	MPa	ISO 527-2/1B/1
Tensile Stress			ISO 527-2/1B/50
Yield, -40°C	47.0	MPa	ISO 527-2/1B/50
Yield, 23°C	26.0	MPa	ISO 527-2/1B/50
Yield, 100°C	6.00	MPa	ISO 527-2/1B/50
Растяжимое напряжение			
Yield, -40°C	7.0	%	ISO 527-2/1B/50
Yield, 23°C	8.0	%	ISO 527-2/1B/50
Yield, 100°C	16	%	ISO 527-2/1B/50
Fracture, -40°C	110	%	ISO 527-2/1B/25
Fracture, 23°C	390	%	ISO 527-2/1B/25
Fracture, 100°C	170	%	ISO 527-2/1B/25
Флекторный модуль			ISO 178
-40°C	2600	MPa	ISO 178
23°C	1200	MPa	ISO 178
100°C	167	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A
-40°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1A
-25°C	Partial fracture		ISO 179/1A
23°C	Partial fracture		ISO 179/1A
100°C	No Break		ISO 179/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	88.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток			
-90 to -30°C ⁴	1.0E-4	cm/cm/°C	
-100 to 100°C ⁵	1.4E-4	cm/cm/°C	
-30 to 90°C ⁶	1.9E-4	cm/cm/°C	
Дополнительная информация			

POLIDAN® TUX 100 CATALYST CAT 10 95%:5% POLIDAN® TUX 100 Catalyst CAT 10
 PE. POLIDAN® TUX 100 Catalyst CAT 10
 10, 6-8. -40°C -
 -POLIDAN® TUX
 100500kg/, 25kg/, 1375kg/ POLIDAN® TUX 100
 POLIDAN® TUX 100 CATALYST CAT 10 Ineos Polyolefins

NOTE

1.	Use 95% Polidan® The mixture of TUX 100 and 5% CAT 10 catalyst is extruded into 18 × 2mm plastic tubes, cured in warm water at 95 °c for 12 hours, and the average value of all these plastic tube samples is taken.
2.	Use 95% Polidan® The mixture of TUX 100 and 5% CAT 10 catalyst is extruded into 18 × 2mm plastic tubes, cured in warm water at 95 °c for 12 hours, and the average value of all these plastic tube samples is taken.
3.	Use 95% Polidan® The mixture of TUX 100 and 5% CAT 10 catalyst is extruded into 18 × 2mm plastic tubes, cured in warm water at 95 °c for 12 hours, and the average value of all these plastic tube samples is taken.
4.	Use 95% Polidan® The mixture of TUX 100 and 5% CAT 10 catalyst is extruded into 18 × 2mm plastic tubes, cured in warm water at 95 °c for 12 hours, and the average value of all these plastic tube samples is taken.
5.	Typical values are obtained from plastic tube samples, which contain 95% Polidan® TUX 100 and 5% CAT 10 catalysts are extruded and cured in hot water at 95°C for 12 hours.
6.	Use 95% Polidan® The mixture of TUX 100 and 5% CAT 10 catalyst is extruded into 18 × 2mm plastic tubes, cured in warm water at 95 °c for 12 hours, and the average value of all these plastic tube samples is taken.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

