

NORYL™ SE1GFN1 resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

10% GR. UL94 V-1 rated. Halogen free flame retardant. Typical applications are TV chassis, deflection yokes and connectors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-228589	E45587-101825569	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Соединитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
	24 hr	0.070	%
	Equilibrium, 23°C	0.22	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	74.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Break, 50.0 mm Span)	120	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
	-40°C	69	J/m
	23°C	96	J/m
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	132	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	148	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	110	°C	UL 746

RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.00		ASTM D150
60 Hz	3.00		ASTM D150
1 MHz	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.7E-3		ASTM D150
60 Hz	1.7E-3		ASTM D150
1 MHz	1.6E-3		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-1		UL 94
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 - 110	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%	
Задняя температура	249 - 299	°C	
Средняя температура	260 - 304	°C	
Передняя температура	271 - 310	°C	
Температура сопла	282 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 310	°C	
Температура формы	76.7 - 104	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	20 - 100	rpm	
NOTE			
1.	Type 1, 5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		

- | | |
|----|---------------------------|
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | □□ В (120°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

