

RTP 4299 X 117414

Углеродное волокно

Thermoplastic Polyimide

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10	%	ASTM D955
Moisture Content	0.010	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	29000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	241	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	25500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	345	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	85	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 316	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	204	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Dew Point	-40.0	°C	
Температура обработки (расплава)	399 - 416	°C	
Температура формы	177 - 232	°C	
Давление впрыска	138 - 193	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat