

PROTEQ™ C16UST2Z

10% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C16UST2Z is a polypropylene copolymer containing 10% mineral filler which has been highly impact modified, heat stabilised and UV stabilised. PROTEQ™ C16UST2Z has been designed to meet the stringent requirements of automotive interior & exterior trim durability specifications, combining easy processing with low temperature toughness, rigidity, heat resistance, reduced gloss and improved mar resistance.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 10% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	Модификатор удара
	UV Stabilizer
Характеристики	Сополимер
	Хорошая технологичность
	Хорошая жесткость
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Стабилизация тепла
	Модификация удара
	Низкий блеск
	Прочность при низкой температуре
	Средняя термостойкость
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная внешняя отделка
	Автомобильная внутренняя отделка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.980	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.80	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	63		
Shore D, 15 sec	55		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	16.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	230	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	31.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	150	J/m	
23°C, 3.20 mm	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	92.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	55.0	°C	
CLTE-Поток	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	205 to 225	°C
Средняя температура	215 to 235	°C
Передняя температура	225 to 245	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

