

Tarnamid® T- 27 GF10 MX6

10% стекловолокно; 30% минеральное

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

It is polyamide 6 containing 10% glass fibre and 30% mineral reinforced, release agent and stabilisation's system, flame retardant.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу Минеральный, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий Пресс-форма Стабилизатор обработки		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.80	%	
Flow : 2.00 mm	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	220	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	95.0	MPa	ISO 527-2/5

Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	140	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	3.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	180	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	< 200	°C	
Индекс температуры			
20000 hr	110	°C	
5000 hr	120	°C	
Скорость горения	+		FMVSS 302
ISO Type	PA6, MFHR, 14-070, GF10MD30		ISO 1874
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	28	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.027		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 80.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

2.

2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

