

AEI SX738:CM424

Crosslinked Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Low-smoke, low-toxicity, halogen-free, flame retardant, silane crosslinkable compound for the production of flexible heat shrinkable tubing. SX738 is a low smoke, low fume, fire retardant silane grafted compound, curable by exposure to moist conditions. This is designed specifically for the production, by extrusion, of flame retardant halogen free heat shrinkable tubing. The graft component SX738 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM424 generally in the ratio 95:5.

The two component system SX738:CM424 combines ease of processing with the ability to achieve a degree of crosslinking compatible with good expansion and contraction.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Crosslinkable		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Фитинги для труб		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	BS 2782 620A
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	10.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	200	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	< 25	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (135°C, 168 hr)	< 25	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс температуры	> 200	°C	ISO 4589-3
Скорость проводимости-Газов	13.0	µS/cm	IEC 60754-2
Коррозионные газы в дымовых газах-PH	4.60		IEC 60754-2
Плотность Дыма		%	ASTM D2843

Галогеновая кислота газ Эволюция		%	IEC 60754-1
Горячее удлинение-35 фунтов/мм ² (150°C)		%	Internal method
Температура головы	190	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60502
Диэлектрическая прочность	14	kV/mm	IEC 60243-1

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Crosslinking or Cure: A satisfactory cure can be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 65°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	150	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180	°C
Температура матрицы	190	°C

Инструкции по экструзии

Many modern thermoplastic extruders will process the material although a screw designed to give good homogenisation without excessive shear (which could cause unacceptable increases in melt temperature) should be used. An extruder with an L/D ratio (length/diameter) of 15-24 and an extruder screw of compression ratio 2-3:1 are recommended.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

