

SLOVAMID® 6 FRC 2/2M

Polyamide 6

Plastcom

Описание материалов:

Determined for electrotechnical use. Delivered in natural mode. PA 6 for injection moulding with reduced flammability, with nonhalogen flame retardant. Excellent fluidity of the material predetermines it for the manufacturing of complicated small and large surface mouldings. Possible use for products with wall thickness from 0.5 mm. High grade brightness also at coloured types. Delivered in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.3	%	
Flow	1.2	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3550	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	2.0	kJ/m ²	
23°C	2.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	100	kJ/m ²	
23°C	100	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ISO 75-2/B

Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	22	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения	850	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

