

## MAJORIS G309 - 8229

Длинное стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

MAJORIS G309 - 8229 is a special long glass fibre reinforced polypropylene grade, for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing with outstanding mechanical properties.

This product is laser printable.

MAJORIS G309 - 8229 is available only in black.

### APPLICATIONS

MAJORIS - BLACK 8229 is intended for injection moulding of highly demanding technical applications.

The excellent properties of MAJORIS G309 - 8229 make it suitable for:

Electrical components, automotive parts, interior, exterior and under the bonnet, structural furniture parts, load bearing, demanding components for various engineering sectors.

MAJORIS G309 - 8229 can, in many of these applications, substitute other engineering plastics or metal alloys.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химическая муфта		
	Лазерная маркировка		
	Перерабатываемые материалы		
	Теплостойкость, высокая		
Термическая стабильность			
Используется	Электрические компоненты		
	Мебель		
	Замена металла		
	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
	Автомобильные внутренние детали		
Автомобильные внешние части			
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка	0.50	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ISO 2039-2
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	7400	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	125	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	6500	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток			ASTM D696
-30°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
23°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	230 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
Давление впрыска	30.0 - 60.0	МПа	
Скорость впрыска	Slow		
Screw Speed	30 - 150	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure Back pressure: as low as possible, 0 to 10% Holding time: as long as practical

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

