

## Ingeo™ 4060D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

### Описание материалов:

Ingeo 4060D, a product from NatureWorks LLC, can be coextruded with other Ingeo resin to form a sealant layer for biaxially oriented Ingeo film. This resin has excellent heat seal and hot tack performance with a seal initiation temperature of 80°C. This sealant does not adversely affect the unique properties of Ingeo biaxially oriented film such as high gloss and transparency, dead-fold or aroma and grease barrier.

| Главная Информация                   |  |                   |                 |
|--------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Подсветка</li> <li>Обновляемые ресурсы</li> <li>Хорошее уплотнение тепла</li> <li>Сопротивление смазке и маслу</li> <li>Биоразлагаемый</li> <li>Соответствие пищевого контакта</li> <li>Прочность на изгиб и скручивание</li> </ul> |                   |                 |
| Используется                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Двухосно-ориентированная пленка</li> <li>Герметик</li> </ul>  |                   |                 |
| Рейтинг агентства                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>FDA пищевой контакт, не Номинальный</li> <li>Европа 10/1/2011 12:00:00</li> </ul>   |                   |                 |
| Внешний вид                          | Прозрачный/прозрачный  |                   |                 |
| Формы                                | Частицы  |                   |                 |
| Метод обработки                      | Кокструзионное формование  |                   |                 |
| Физический                           | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                            | 1.24   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Пленки                               | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура инициализации уплотнения | 80.0   | °C                | ASTM F88        |
| Тепловой                             | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура перехода стекла          | 55.0 - 60.0  | °C                | ASTM D3417      |
| Оптический                           | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск (20°)                          | 90   |                   | ASTM D1003      |
| Haze                                 | 2.0  | %                 | ASTM D1003      |
| Экструзия                            | Номинальное значение   | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                    | 43.3   | °C                |                 |
| Время сушки                          | 4.0  | hr                |                 |

|                                      |       |    |
|--------------------------------------|-------|----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.025 | %  |
| Зона цилиндра 1 темп.                | 179   | °C |
| Зона цилиндра 2 температура.         | 191   | °C |
| Зона цилиндра 3 темп.                | 199   | °C |
| Температура адаптера                 | 199   | °C |
| Температура расплава                 | 210   | °C |
| Температура матрицы                  | 191   | °C |

### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 20-100 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

