

EZPrene 9575A SHF

Thermoplastic Vulcanizate

ENPLAST Americas, a Ravago Group Company

Описание материалов:

75 Shore A TPE (Thermoplastic Vulcanizate). Available in black, natural for injection molding applications with long flow lengths or requires highly cosmetic surface. This soft, easy to color material is non-hygroscopic and offers excellent chemical resistance and physical properties. EZPrene 9500 series materials are polyolefin based and 100% recyclable.

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Озоновая защита</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Сопrotивление усталости</p> <p>Мягкий</p> <p>Низкий или не впитывающий</p> | | |
| Внешний вид | <p>Черный</p> <p>Натуральный цвет</p> | | |
| Метод обработки | <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p> | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.930 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shaw A, 5 seconds, extruded | 75 | | ASTM D2240 |
| Shore A, 5 seconds, injection molding | 78 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (100% Strain) | 1.50 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break) | 4.60 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 510 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength | 10.5 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395 |
| 23°C, 22 hr | 37 | % | ASTM D395 |

| | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 125°C, 70 hr | 54 | % | ASTM D395 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура ломкости | -65.0 | °C | ASTM D746 |
| Динамическая температура обслуживания | 130 | °C | |
| Ozone Resistance | Excellent | | ASTM D1149 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr | |
| Задняя температура | 191 - 204 | °C | |
| Средняя температура | 196 - 210 | °C | |
| Передняя температура | 196 - 210 | °C | |
| Температура сопла | 210 - 221 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 221 | °C | |
| Температура формы | 23.9 - 51.7 | °C | |
| Давление впрыска | 5.17 - 8.96 | MPa | |
| Скорость впрыска | Fast | | |
| Screw Speed | 50 - 200 | rpm | |
| Тонаж зажима | 2.8 - 4.8 | kN/cm ² | |
| Подушка | 5.08 - 12.7 | mm | |

Инструкции по впрыску

Holding Time: 5 to 7 Sec.Cooling Time: 30 to 50 Sec.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Температура бункера | 166 - 177 | °C |
| Зона цилиндра 1 темп. | 171 - 191 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 171 - 191 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 171 - 191 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 171 - 191 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 171 - 191 | °C |
| Температура адаптера | 191 - 210 | °C |
| Температура расплава | 191 - 199 | °C |
| Температура матрицы | 191 - 210 | °C |

Инструкции по экструзии

Screw: L/D 24:1 minimum Compression Zone: 355 - 390°F (180 - 200°C) Metering Zone: 375 to 410°F (190 to 210°C) Screw Speed: 30 - 80 rpm Screen Pack: 20/40/60

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

